

Установки очистки трансформаторного масла - VPH

Установка очистки и дегазации трансформаторного масла под действием глубокого вакуума (комплектация обеспечивает достаточно глубокий вакуум в пределах 0.1–0,5 мбар). Установка позволяет удалить растворенные в масле воду и воздух, а также твердые частицы (продукт естественного износа трансформатора).

Производятся в стационарном и мобильном исполнении. Исполнение позволяет производить очистку масла в трансформаторе без нагрузки или под нагрузкой.



Основные характеристики установки

(Показатели установки VPH за один проход)

Производительность: от 0,1 м³/ч до 12 м³/ч.

Удаление воды: от 0,01% до 0.0005% и ниже (стандарт A S T M метод D – 1533)

Удаление растворенного газа: от полностью насыщенного газом (10-12% по объему) до содержащего меньше чем 0.25% за первый проход (стандартом ASTM метод D-2945)

Удаление твердых частиц: до 99.5% по объему с размером частиц до 0,001 мм.

Напряжение пробоя: увеличивается с 30 кВ до 60 кВ (стандарт ASTM – 1816)

Коррекция кислотности: с дополнительной опцией «Система регенерации Fullers Earth», показатель кислотности масла может быть уменьшен от 0.5mgr KOH/г до 0.05mgr KOH/г.

Базовое исполнение установки VPH (КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ):

Входной фильтр: для удаления крупных частиц, которые могут привести к преждевременному повреждению частей установки.

Входной насос: применяется объемный насос (шестеренный или винтовой) для подачи масла в VPH систему.

Электрический нагреватель: нагревательные элементы заключены в стальные трубы и полностью изолированы от масла. Подогреватель снабжен электронным регулятором температуры. Нагрев масла происходит в пределах от 20*С до 120*С.

Вакуумная камера: изготовлена из углеродистой стали или 304 SS. Все подводы и отводы выполнены из гибких соединений для сведения к минимуму вибраций при работе вакуумного насоса.

Контроллер уровня масла: используется для контроля надлежащего уровня масла в вакуумной камере в зависимости от процесса работы вакуумного насоса.

Вакуумный насос: используется ротационный вакуумный насос с прямым приводом.

Маслоуловитель: используется для предотвращения попадания масла в вакуумный насос.

Нагнетательный насос: шестеренный насос с предохранительным клапаном. Удаляет масло из камеры обработки и направляет его либо на выходной патрубков системы, либо на рециркуляцию.

Фильтр тонкой очистки: Фильтр рассчитан для обработки 99,5% частиц более 0,001 мм.

Выходной насос: шестеренный насос, для создания напора на выходе установки.

Трубопроводы и арматура: выполняются в соответствии с производительностью установки и рассчитываются на минимум вибрации при работе установки.

Приборы контроля, датчики и измерительные приборы.

Контрольная панель: для управления за работой системы в ручном и автоматическом режиме. Отслеживает работу ключевых компонентов системы и предупреждает возникновение аварийных ситуаций. Исполнение NEMA4 или NEMA7 (взрывозащищенное).

